



GROB AG – Angebotsübersicht Schleifarbeiten

Der GROB AG ist es ein Anliegen, möglichst alle Kundenwünsche in der eigenen Produktion zu erfüllen. Deshalb wurde durch die Anschaffung der Studer S33 die notwendige Schleifkapazität erhöht.

Studer S33 – Aussenrund- und Planschleifmaschine mit Beladeportal

Die S33 ist eine CNC gesteuerte Universalrundsleifmaschine für kleinere bis mittelgrosse Werkstücke in der Einzel- und Serienfertigung. Komplexe Werkstücke können in einer Aufspannung geschliffen werden. Möglich machen dies der Schleifkopf mit zwei Spindeln und der angetriebene Synchronreitstock, der keine separate Mitnahmevorrichtung benötigt.

Werkstückgewicht max.	ca. 8 kg
Werkstücklänge	20 – 312 mm
Werkstück Ø	6 – 160 mm
Greif Ø	6 – 60 mm
Autonomie / Werkstückmagazin	max. 50 Teile

Studer S40 – Aussenrund- und Planschleifmaschine

Die S40 ist eine CNC gesteuerte Universalrundsleifmaschine für mittelgrosse Werkstücke in Einzel- und Serienfertigung. Selbst komplexe Werkstücke können in nur einer Aufspannung geschliffen werden. Möglich macht dies der Schleifkopf mit zwei Spindeln.

Werkstückgewicht max.	150 kg
Spitzenweite	1600 mm
Spitzenhöhe	175 mm
Schleiflänge	1000 mm

Studer S145 – Innen- und Aussenrundsleifmaschine

Die S145 ist eine CNC gesteuerte Universal-Innenrundsleifmaschine mit vier Schleifspindeln, bei der in einer Aufspannung Innen-, Aussen- und Plangeschliffen werden kann. Dies macht es möglich, die erforderlichen Planauftoleranzen bei gehärteten und zahnflankengeschliffenen Zahnrädern zu erreichen.

Werkstückgewicht max.	25 kg
Spitzenhöhe	175 mm
Schleifdurchmesser	145 mm
Schleiftiefe	200 mm
Schleifen im Futter	